

**内蒙古包钢稀土（集团）高科技股份有限公司稀土生
产“三废”综合治理技术改造工程—冶炼厂
竣工环境保护验收其他需要说明的事项**

建设单位：中国北方稀土（集团）高科技股份有限公司

2018年12月

其他需要说明的事项

1 现有工程基本情况

内蒙古包钢稀土（集团）高科技股份有限公司冶炼厂是内蒙古包钢稀土（集团）高科技股份有限公司（以下简称“冶炼厂”）直属厂，2015 年更名为中国北方稀土（集团）高科技股份有限公司冶炼分公司，是国内从事白云鄂博稀土矿冶炼分离的重要企业，位于包头市昆都仑区西侧的包钢厂区西北端。

2002 年 10 月，包头钢铁设计研究总院编制完成了《内蒙古包钢稀土高科技股份有限公司污染综合治理建设工程》，2002 年 12 月 30 日，包头市环境保护局对该环境影响报告书予以批复，2010 年 10 月 25 日通过包头市环境保护局验收（环验[2006]58 号）；2005 年 6 月，包钢环保所编制完成了《冶炼厂灼烧车间辊道窑技改工程环境影响报告表》，2005 年 9 月，包头市环境保护局对该环境影响报告表予以批复，2006 年 12 月通过包头市环境保护局验收（环验[2006]58 号）；2006 年 5 月 1 日，包钢环保所编制完成了《冶炼厂酸法改碱法生产线技改项目环境影响报告书》，2006 年 9 月 8 日，包头市环境保护局对该环境影响报告书予以批复，该项目未验收，已淘汰；2007 年，包头市环科院编制完成了《冶炼厂一车间萃取恢复建设工程环境影响报告书》，2007 年 11 月 26 日，包头市环境保护局对该环境影响报告书予以批复，2012 年 12 月通过包头市环境保护局验收（环验[2006]58 号）；2005 年，包钢环保所编制完成了《污染综合治理建设工程中氯化铵废水回收工程环境影响报告表》，2005 年 9 月，包头市环境保护局对该环境影响报告表予以批复，2006 年 12 月通过包头市环境保护局验收（环验[2006]58 号）。

2 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

2.1 设计简况

2014年5月，包钢集团设计研究院编制完成了《中国北方稀土（集团）高科技股份有限公司冶炼分公司“三废”项目竣工环保验收项目初步设计》，设计中已将本项目的环境保护设施纳入了初步设计，并且设计中的环境保护设施符合环境保护设施设计规范要求，在初步设计中编制了环境保护篇章，落实了污染防治措施及投资概算。

2.2 施工简况

建设项目环保设施施工单位为中国二冶集团有限公司、内蒙古包头兴业集团股份有限公司、内蒙古广厦建安工程有限责任公司和包头城建集团股份有限公司，环保设施建设进度稳步进行，资金充足，目前，建设项目针对环评及批复文件中对环保设施的要求均已建设完成，施工期间，由包钢工程技术服务有限公司对项目进行环境监理。

2.3 验收过程简况

该项目2017年12月竣工完成并开始设备调试，2018年5月6日，建设单位安环部负责人与内蒙古爱格瑞环保工程咨询有限公司技术人员对该项目进行了现场勘查，对该项目环保工程建设、运行和环境管理情况进行了全面检查，对该工程产生的废气、废水、固体废物等污染防治设施的处理能力、污染物排放现状进行了调查，资料调研的基础上编制了验收检测方案，2018年4月11日~4月12日、2018年4月16日~4月17日、2018年8月22日~8月23日，内蒙古谱尼测试技术有限公司按照该项目检测方案对该项目废气、废水进行了现场检测，2018年10月15日~10月16日，内蒙古爱格瑞环保工程咨询有限公司按照该项目检测方案对该项目噪声进行了现场检测。由中国北方稀土（集团）高科技股份有限公司组织，经过现场勘查，对该工程环评报告书、环保工程建设、运行

和环境管理情况进行了全面梳理,并在污染源的检测结果和环保执行情况调查的基础上完成了本验收检测报告。

2.4 公众反馈意见及处理情况

建设项目设计、施工和验收期间均未收到过公众反馈意见或投诉。

3 其他环境保护措施的落实情况

本项目除粉尘、噪声及固废的环保措施外,不涉及其他的环境保护措施内容。

3.1 配套措施落实情况

建设项目未涉及到区域削减及淘汰落后产能、防护距离控制及居民搬迁等相关配套设施情况落实问题。

3.2 其他措施落实情况

本项目营运期间涉及到的其余环保设施主要为盐酸储罐区、碳酸氢铵配置的防渗措施,按照环评要求,本项目所在厂区储罐区和配酸区采取的防渗措施是玻璃钢防腐,用玻璃纤维布和环氧树脂系防渗漆做防渗层,玻璃纤维布糊布 8 层,采用 3301 环氧树脂,玻璃钢厚度 6mm;碳酸氢铵配置车间采取的防渗措施是车间内设备基础以及排水沟均为防渗钢筋砼结构,采用 C30 防渗水泥做防水砼,抗渗等级 P6 (抗渗标号 $\geq 6\text{Kg/cm}^2$),用玻璃纤维布和环氧树脂系防渗漆做防渗层,玻璃纤维布和环氧树脂漆逐层敷设共 8 层,厚度约 3mm。

4 整改工作情况

本项目为技改项目,厂内环保设施均已建设,生产设施正常运行,项目建设符合环评及环评批复相关要求,实际建设情况与环评及环评批复基本一致,不存在需要整改的内容。